

リビルド機のご案内

センタレス研削盤

4520C



リビルド中

1995 年製造

研削砥石 外径 : $\phi 455$ mm

巾 : Max. 205 mm

加工方式 : インフィード /
スルーフィード対応

加工範囲 : $\phi 1 \sim \phi 40$ mm

半年保証付き

センタレス研削盤

KC400



リビルド中

1991 年製造

研削砥石 外径 : $\phi 610$ mm

巾 : Max. 405 mm

加工方式 : インフィード /
スルーフィード対応

加工範囲 : $\phi 3 \sim \phi 120$ mm

半年保証付き

立形両頭平面研削盤

KVD300



リビルド済

2008 年製造

研削砥石 外径 : Max. $\phi 305$ mm

巾 : Max. 50 mm

回転数 : Max. 1,500 min⁻¹

回転数 : Max. 1,500 min⁻¹

加工範囲 外径 : Max. $\phi 50$ mm

厚み : Max. 50 mm

半年保証付き

リビルド機とは、

当社が引き取った老朽機・遊休機をオーバーホールして再生した機械です。

※ 機械写真は、イメージです。塗装色等が異なる場合がありますので、詳しくはお問合せ下さい。

リビルド機のご案内

立形片面平面研削盤

R632



リビルド済

1997 年製造

研削砥石 外径：Max. ϕ 305 mm

巾：Max. 50 mm

回転数：Max. 1,500 min⁻¹

加工範囲 外径：Max. ϕ 125 mm

厚み：Max. 35 mm

半年保証付き

横形両頭平面研削盤

HD5



リビルド中

1990 年製造

研削砥石 外径：Max. ϕ 585 mm

巾：Max. 50 mm

回転数：Max. 900 min⁻¹

加工範囲 外径：Max. ϕ 150 mm

厚み：Max. 50 mm

半年保証付き

横形両頭平面研削盤

HD3C



リビルド中

2007 年製造

研削砥石 外径：Max. ϕ 305 mm

巾：Max. 50 mm

回転数：Max. 1,740 min⁻¹

加工範囲 外径：Max. ϕ 50 mm

厚み：Max. 25 mm

半年保証付き

お問い合わせ

西日本支社

〒581-0091

大阪府八尾市南植松町 2-34

Phone : 072-922-7881

中部支社

〒448-0029

愛知県刈谷市昭和町 2 丁目 2 番地
(株式会社ジェイテクトカスタムセンター内)

Phone : 0566-56-6524

東京支社

〒104-0061

東京都中央区銀座7丁目 11 番 15 号
(東京ジェイテクトビル7F)

Phone : 03-3571-6982

当社ウェブサイトにあるお問い合わせフォームもご利用ください。



Caution
注意

- Some of our products are strategic products as defined in the Foreign Exchange and Foreign Trade Law of Japan. Export of those products requires an export license from the Japanese Government.
- All technical descriptions and specifications are subject to revision or correction without prior notice.
- 当社製品が「外国為替および外国貿易法」の規定による安保規制物資に該当する場合は、日本国外に輸出あるいは持ち出す際に、日本国政府の許可または承認が必要となります。
- 掲載商品の仕様等は改良のため、予告なく変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。