

## サービスセンター

研削盤に関する「トラブル・お困りごと」は、  
弊社サービスセンターへお問合せ下さい。

■ 電話・FAXでのお問合せ

電話番号：☎072-922-7390

FAX番号：FAX 072-922-6736

■ ウェブサイトでのお問合せ

<https://www.machine.jtekt.co.jp/contact4/>

お問合せフォーム(ジェイテクトマシンシステムのウェブサイトへリンクします)



### 沿革

1997年1月：コーキ・テクノ(株)設立  
アフターサービスを専門とする  
子会社として設立。

光洋機械工業(株) 出資100%  
(現 株)ジェイテクトマシンシステム

2016年4月：親会社より、サービスセンターを継承

2021年4月：コーキ・テクノ(株) 新工場竣工

2022年10月：「コーキ・テクノ(株)」から  
「株)ジェイテクトマシンテクノ」に  
社名変更

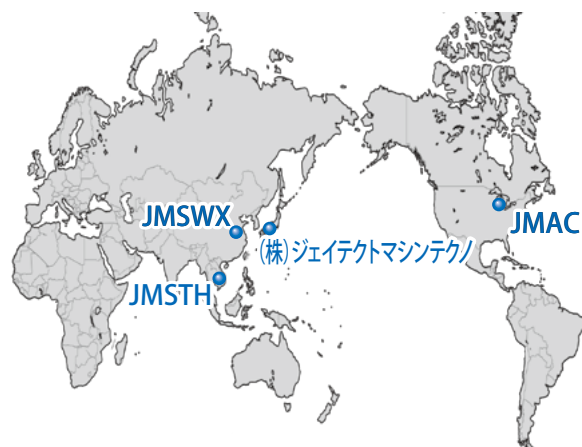
■ リビルド機<sup>※</sup>専用サイト

<https://www.machine.jtekt.co.jp/rebuild>



※リビルド機とは、  
弊社が引き取った老朽機・遊休機を  
オーバーホールして再生した機械です。

ご提案可能なリビルド機情報はこちら



海外既設の研削盤を海外で、  
オーバーホール・レトロフィットが行なえます。  
世界共通の品質保証で、お客様の工場へ。

## サービス拠点

### 国内

株式会社ジェイテクトマシンテクノ

〒581-0091 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地  
Phone: 072-922-6720 / FAX: 072-922-6736

### 中国

JTEKT MACHINE SYSTEMS (WUXI) CO., LTD. (JMSWX)

B2C (No. 89 Xixie Road), Wuxi, New District,  
Jiangsu Province, 214028 CHINA  
Phone: +86-510-8855-5118 / FAX: +86-510-8855-5970

### タイ

JTEKT MACHINE SYSTEMS (THAILAND) CO., LTD. (JMSTH)

98 Moo.1, T.Klongprawet A.Banpho, Chachoengsao,  
24140 THAILAND  
Phone: +66-38-086-911-5 / FAX: +66-38-086-916

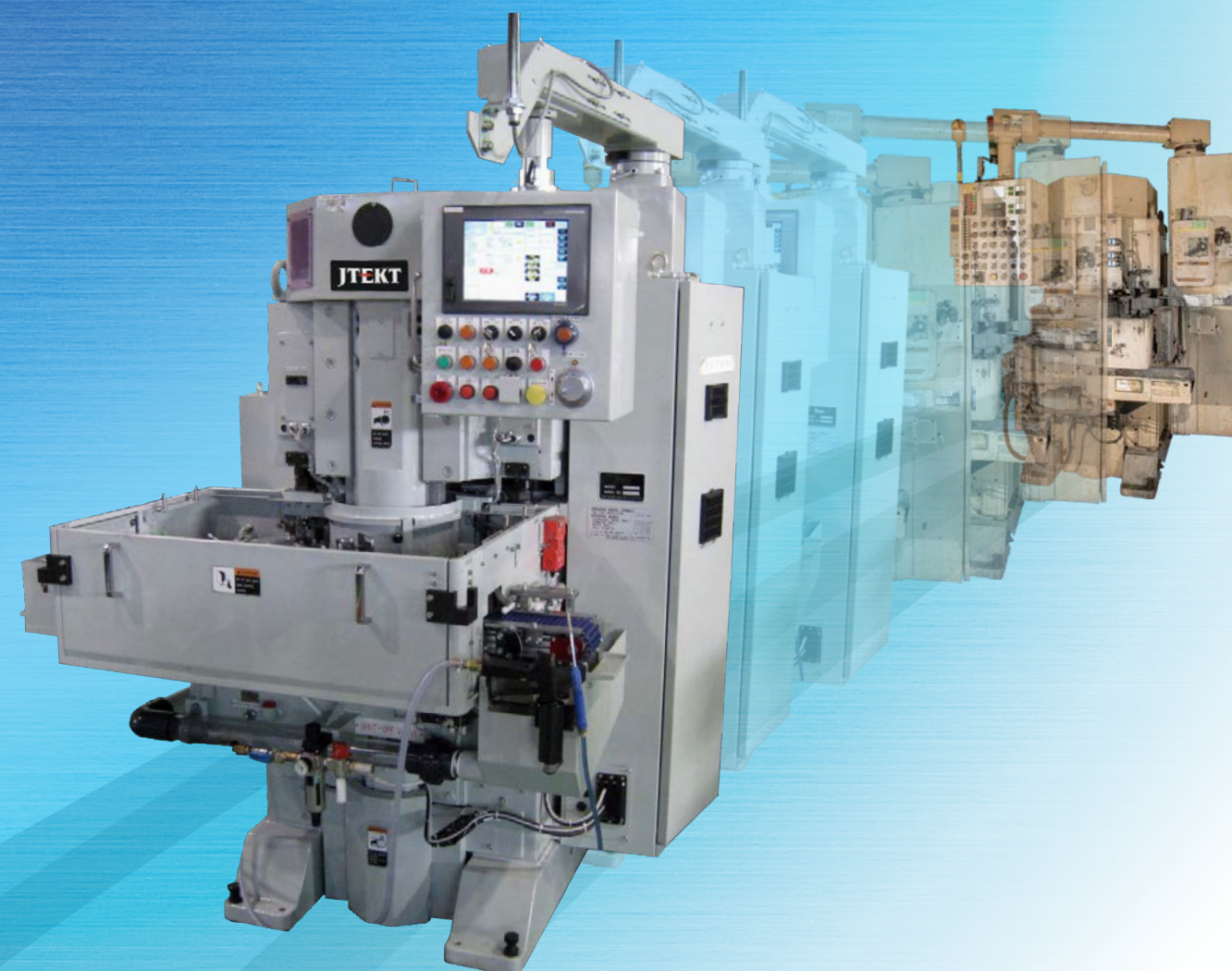
### 米国

JTEKT Machinery Americas Corporation (JMAC)

316 W. University Drive Arlington Heights, IL, 60004 U.S.A.  
Phone: +1-847-253-0340 / FAX: +1-847-253-0540

# JTEKT

## 研削盤に新しい生命を!



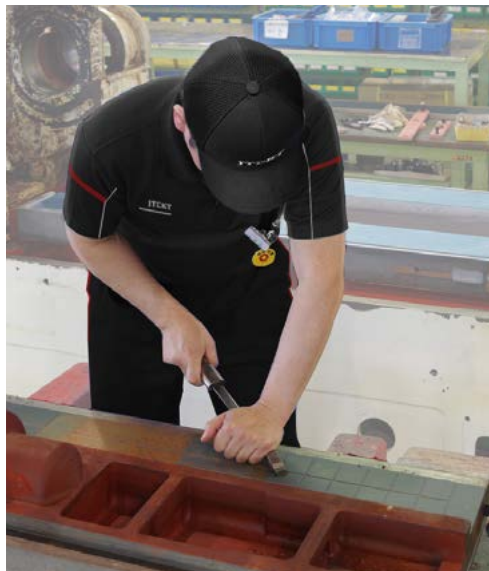
株式会社ジェイテクトマシンテクノ  
JTEKT MACHINES TECHNO CORPORATION

# オーバーホール

(株)ジェイテクトマシンシステム(旧・光洋機械工業(株))が製造販売した研削盤は、12,000台以上。  
弊社は、この実績に裏づけられた経験と技術でオーバーホールを行ないます。

## 加工精度保証

- (株)ジェイテクトマシンシステムで研削盤を造ってきたベテランエンジニアが、オーバーホールを行ないます。
- 摺動面の「キサゲ」作業はもちろんのこと、**機械ノウハウを熟知した復元作業**で、安定した加工を回復させ、加工精度を保証して、お客様の工場へお届けします。
- 加工精度は、納品の際の立会いで、ご確認いただけます。



摺動面「キサゲ」作業



摺動面 再研磨

## 工期短縮(交換品パッケージ保管)

- ボールねじ・ベアリング等の消耗品に加え、モーターやオイルポンプ等、通常のオーバーホールで一定の交換頻度のある部品をパッケージにして在庫保管し、オーバーホール工期を短縮しています。
- スピンドル・ボールねじは、(株)ジェイテクトマシンシステム製です。スピンドルのオーバーホールは、スピンドル専門のエンジニアが復元を行なっています。



スピンドル・ボールねじ  
(ジェイテクトマシンシステム)



スピンドル専門エンジニアによる復元

弊社サービスセンターへ是非、点検サービス・設備診断をご依頼下さい。

## オーバーホール内容



### オーバーホール内容

摺動面再研磨

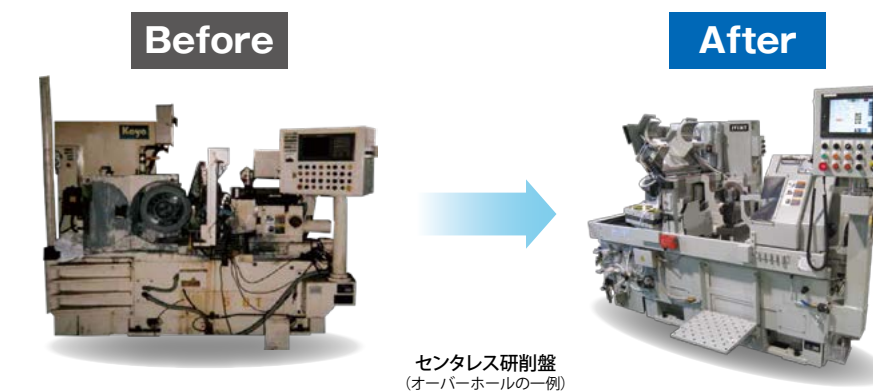
擦り合わせ  
(ターカイト貼替え)

ベアリング  
ボールねじ交換

スピンドルオーバーホール

ギヤウォーム・シール等  
消耗品交換

## オーバーホール完了



- レトロフィットのご案内  
制御装置の更新や、加工物の搬送等、お客様の省力化・自動化によるパフォーマンスの向上を目指したレトロフィットのご提案も行なっております。

(うら面をご覧ください)

# レトロフィット

オーバーホールを超越したパフォーマンスマシンへ、研削盤に新しい生命を!!

## ① 数値制御装置 (NC装置新搭載・新型NCへ更新)

- お客様のニーズに適應したNC装置を搭載します。自動化・省力化・高能率化を図ることができます。
- 古いNC装置から最新のNC装置への更新も行ないます。古いNC装置等の電氣的な故障から開放され、機械性能・保守性・操作性が向上します。

- 弊社の点検サービス時には、NCを含む電氣製品の生産終了のお知らせも行なっております。

**レトロフィット内容**

①数値制御装置

**NC装置新搭載**

**新型NCへ更新**

②加工物測定装置

**定寸装置**

**レーザー測定装置**

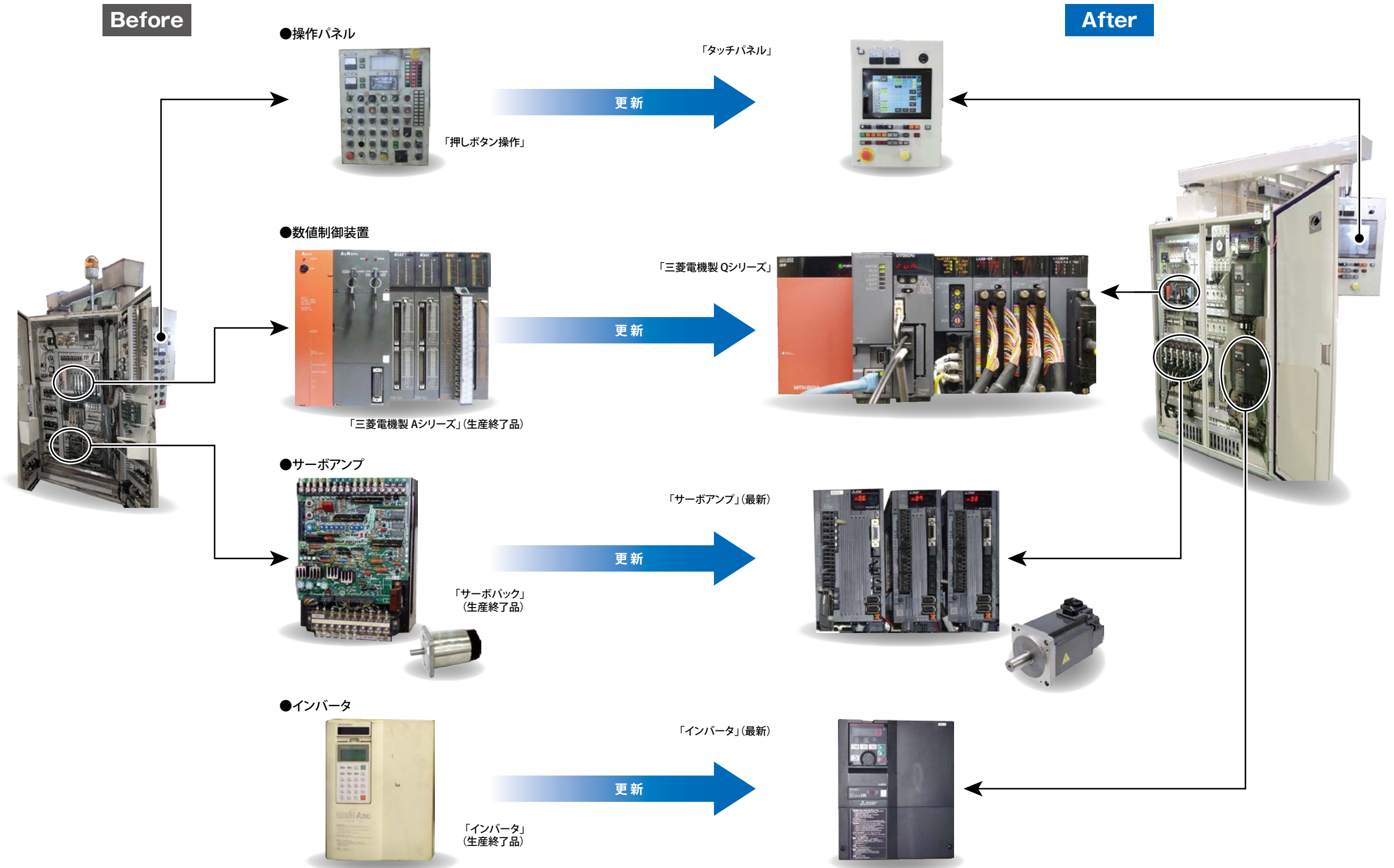
③搬送装置

**パーツフィーダー**

**コンベア**

**ローダー**

**ロボット**



12,000台以上の実績が、さまざまご要望の実現を可能にしております。

是非、ご相談下さい 弊社サービスセンターへ。

## ② 加工物測定装置 ・ ③ 搬送装置(自動化)

### 平面研削盤の自動化(一例)



Before

- 加工品の「投入→排出→搬送」の自動化、ロボット搬送も対応致します。
- 測定装置を付加した自動測定、ワイドレンジな測定装置への置き換え、及び無人運転も推奨しております。

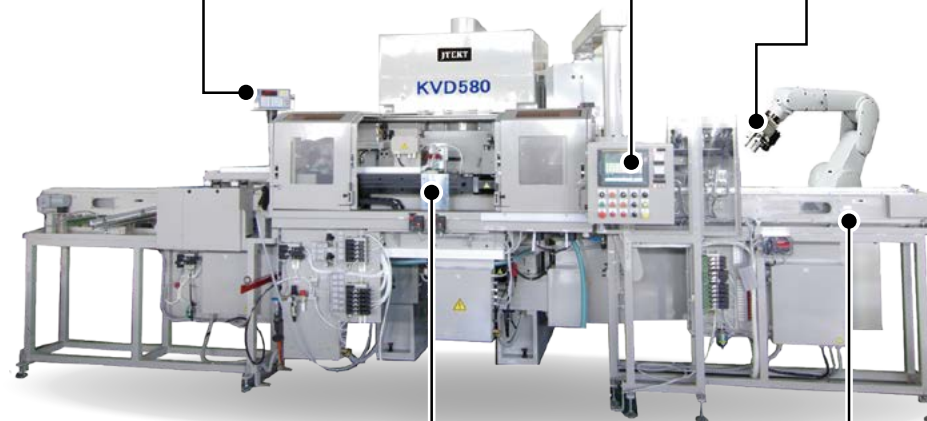
定寸装置  
(平面研削盤用)



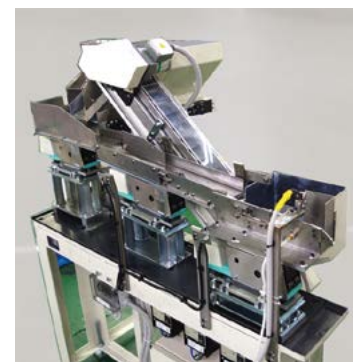
タッチパネル



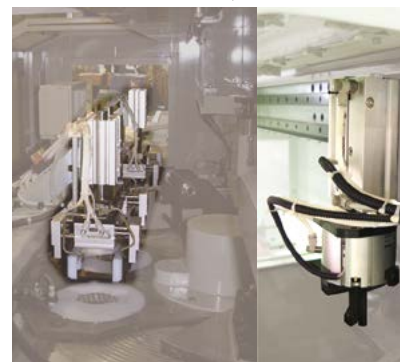
ロボット  
(搬送・ローディング用)



After



パーツフィーダー



投入・排出用ローダー



カウンタ付きコンベア

(写真は、各種の一例)

### センタレス研削盤の自動化(一例)



Before

- 加工品の搬送装置、投入・排出用のローダーも、様々な実績があります。
- 機械のレイアウトを含めたお客様の環境に適応した、ご提供をいたします。

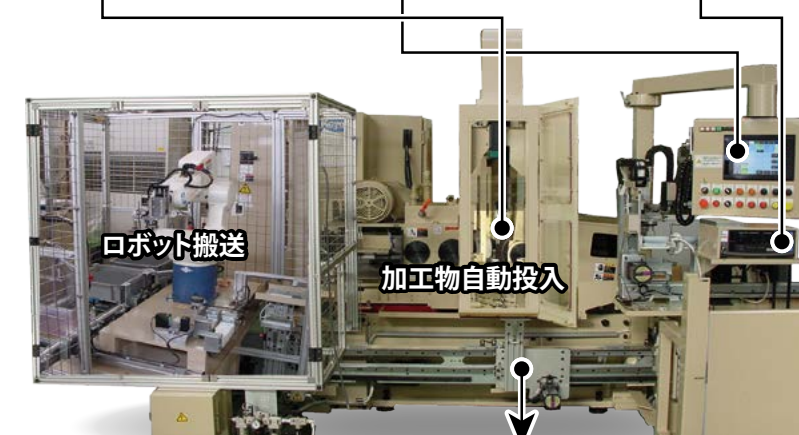
投入・排出用ローダー  
(投入・排出用)



タッチパネル



レーザー測定装置  
(センタレス研削盤用)



ロボット搬送

加工物自動投入

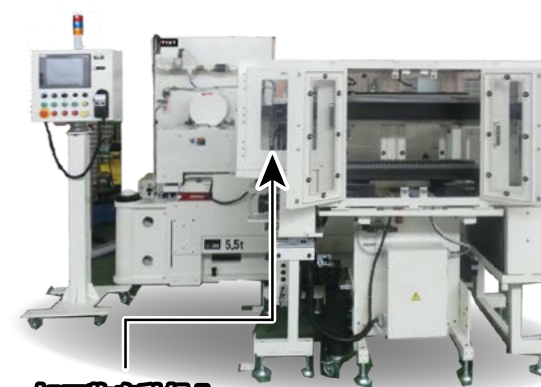
搬送装置

加工寸法測定後、合格品の箱詰め搬送に適応

After

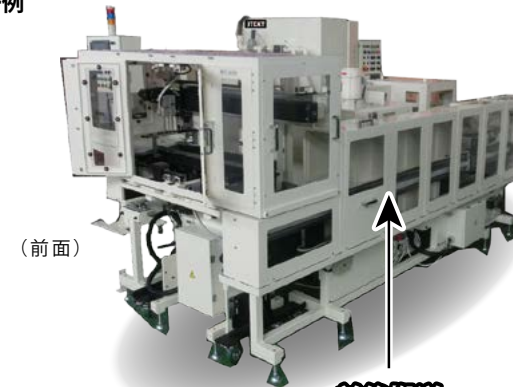
- スルー研削後に機械の後方からアウトプットされる加工品を、前後搬送装置により、機械の前面へ搬送し、機械へ再投入して、繰り返しスルー研削を行ないます。

### 自動化の一例



加工物自動投入

(前面)



(前面)

前後搬送

(側面)

センタレス研削盤の繰り返しスルー研削に適応