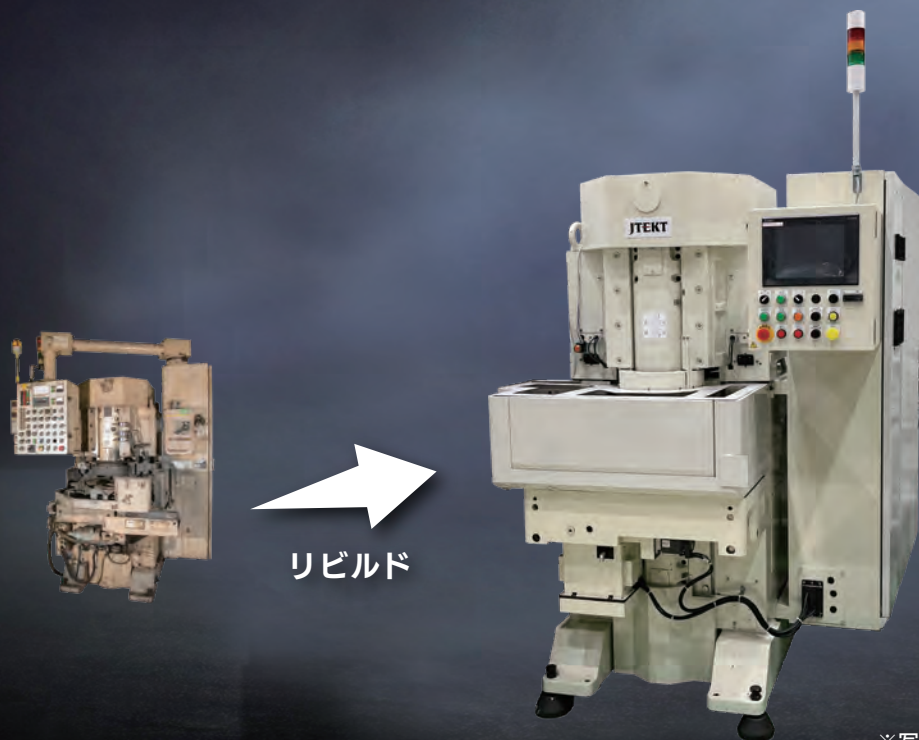


●リビルド機

販売受付中

立形両頭平面研削盤 KVD300



※写真はイメージです。

標準本体仕様

加工範囲 外径	加工範囲 厚み	研削砥石 外径	研削砥石 巾	といしヘッド回転数
Max. ϕ 100 mm	Max. 50 mm	Max. ϕ 305 mm	Max. 50 mm	Max. 1500 min ⁻¹

仕様

- 本体ベース整備済
- 送り込み方式は別途ご相談ください

制御 (CPU)	ドレス方式	スライド
三菱電機 製	自動目立て	サーボモータ

注意事項

- 写真は実際の設備とは異なる箇所がございますので都度お問い合わせください。
- 特別仕様は別途ご相談ください。



<本社・本社工場> Head Office and Plant

〒581-0091 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地 TEL: (072)992-7623 FAX: (072)991-6518
URL <https://www.machine.jtekt.co.jp>

<営業拠点> Sales Network

東京支社 東京都港区芝5丁目33番11号(田町タワー6階) TEL: 03-3571-6982
中部支社 愛知県刈谷市昭和町2丁目2番地(錦シエテカカスタマーセンター内) TEL: 0566-56-6524
西日本支社 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地(本社ビル内) TEL: 072-922-2701
海外営業部 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地(本社ビル内) TEL: 072-922-7010

ジェイテクトのリース

<https://www.jtekt.co.jp/products/lease/>



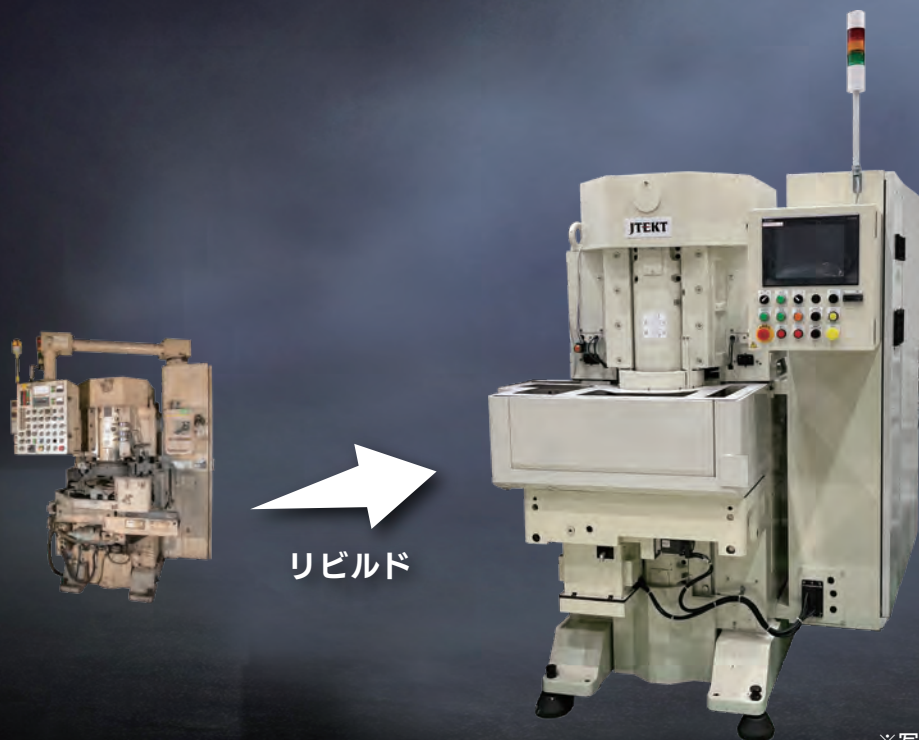
RMPr.NO.KVD300-260603J

JTEKT | 株式会社ジェイテクトマシンシステム

●リビルド機

販売受付中

立形両頭平面研削盤 KVD300



リビルド

※写真はイメージです。

標準本体仕様

加工範囲 外径	加工範囲 厚み	研削砥石 外径	研削砥石 巾	といしヘッド回転数
Max. ϕ 100 mm	Max. 50 mm	Max. ϕ 305 mm	Max. 50 mm	Max. 1500 min ⁻¹

仕様

- 本体ベース整備済
- 送り込み方式は別途ご相談ください
- スラッジ対策ベッド

制御 (CPU)	ドレス方式	スライド
三菱電機 製	自動目立て	サーボモータ

注意事項

- 写真は実際の設備とは異なる箇所がございますので都度お問い合わせください。
- 特別仕様は別途ご相談ください。



<本社・本社工場> Head Office and Plant

〒581-0091 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地 TEL: (072)992-7623 FAX: (072)991-6518
URL <https://www.machine.jtekt.co.jp>

<営業拠点> Sales Network

東京支社 東京都港区芝5丁目33番11号(田町タワー6階) TEL: 03-3571-6982
中部支社 愛知県刈谷市昭和町2丁目2番地(錦シエテカカスタマーセンター内) TEL: 0566-56-6524
西日本支社 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地(本社ビル内) TEL: 072-922-2701
海外営業部 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地(本社ビル内) TEL: 072-922-7010

ジェイテクトのリース

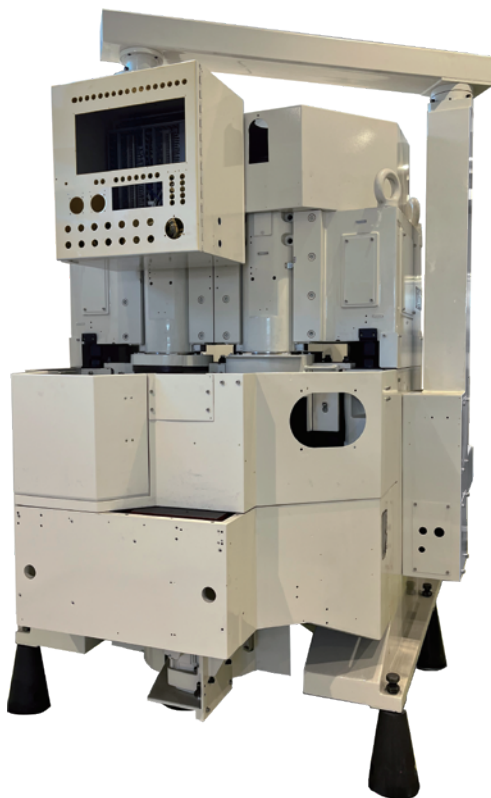
<https://www.jtekt.co.jp/products/lease/>



RMPr.NO.KVD300-260603J

JTEKT | 株式会社ジェイテクトマシンシステム

立形片面平面研削盤 R632



※写真はイメージです。

標準本体仕様

加工範囲 外径	加工範囲 厚み	研削砥石 外径	研削砥石 巾	回転数
Max. ϕ 125 mm	Max. 45 mm	Max. ϕ 305 mm	Max. 50 mm	Max. 1,500 min ⁻¹

標準仕様

制御 (CPU) : 三菱電機 製

ドレス方式 : キャリアドレス

スライド : サーボモータ

○オプションは別途受け付けします。

注意事項

○写真は実際の設備とは異なる箇所がございますので都度お問い合わせください。



< 本社・本社工場 > Head Office and Plant

〒581-0091 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地 TEL : (072)992-7623 FAX : (072)991-6518
URL <https://www.machine.jtekt.co.jp>

< 営業拠点 > Sales Network

東京支社 東京都港区芝5丁目33番11号(田町タワー6階) TEL : 03-3571-6982
中部支社 愛知県刈谷市昭和町2丁目2番地(幹シエイトガスターセンター内) TEL : 0566-56-6524
西日本支社 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地(本社ビル内) TEL : 072-922-2701
海外営業部 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地(本社ビル内) TEL : 072-922-7010

ジェイテクトのリース

<https://www.jtekt.co.jp/products/lease/>

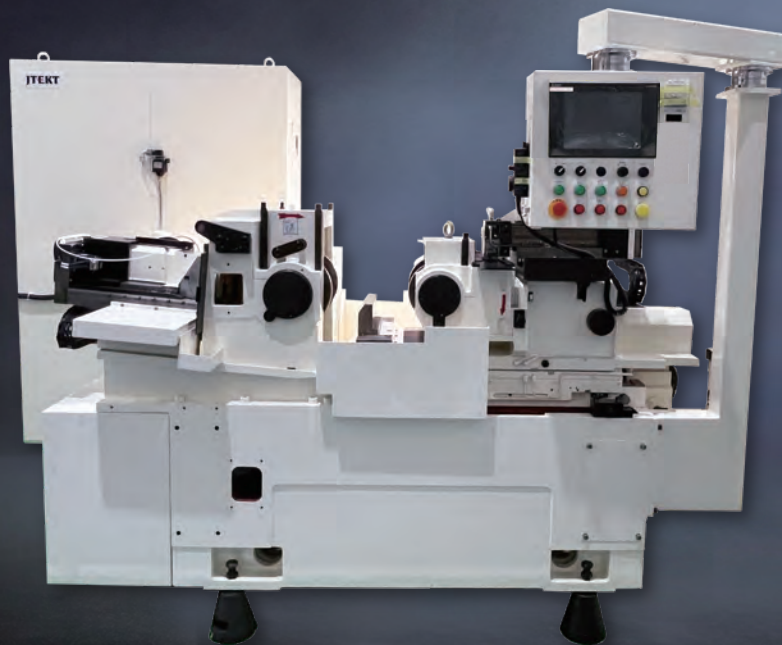


RMPPr.NO.R632-260603J

●リビルド機

販売受付中

センタレス研削盤 4520C



※写真はイメージです。

標準本体仕様

加工範囲	加工範囲 巾	研削砥石 外径 × 巾	調整車 外径 × 巾	床面より砥石軸中心までの高さ
φ1~φ40 mm	Max. 200 mm	φ455×205 mm	φ305×205 mm	1,000mm

仕様

加工方法	制御 (CPU、AC サーボ)	といしドレス			調整車ドレス			上スライド	下スライド
		方式	トラバース	切込	方式	トラバース	切込		
インフィード研削	三菱電機 iQ-R、J4	R/TNC	サーボモータ	サーボモータ	R/TNC	サーボモータ	サーボモータ	サーボモータ	

注意事項

- 写真は実際の設備とは異なる箇所がございますので都度お問い合わせください。
- 特別仕様は別途ご相談ください。



<本社・本社工場> Head Office and Plant

〒581-0091 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地 TEL: (072)992-7623 FAX: (072)991-6518
URL <https://www.machine.jtekt.co.jp>

<営業拠点> Sales Network

東京支社 東京都港区芝5丁目33番11号(田町タワー6階) TEL: 03-3571-6982
中部支社 愛知県刈谷市昭和町2丁目2番地(錦シエテカカスタマーセンター内) TEL: 0566-56-6524
西日本支社 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地(本社ビル内) TEL: 072-922-2701
海外営業部 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地(本社ビル内) TEL: 072-922-7010

ジェイテクトのリース

<https://www.jtekt.co.jp/products/lease/>



RMPr.NO.KVD300-241127J

JTEKT | 株式会社ジェイテクトマシンシステム

●リビルド機

販売受付中

センタレス研削盤 4520C



※写真はイメージです。

標準本体仕様

加工範囲	加工範囲 巾	研削砥石 外径 × 巾	調整車 外径 × 巾	床面より砥石軸中心までの高さ
φ1~φ40 mm	Max. 200 mm	φ455×205 mm	φ305×205 mm	1,000mm

仕様

加工方法	制御 (CPU)	といしドレス			調整車ドレス			上スライド	下スライド
		方式	トラバース	切込	方式	トラバース	切込		
スルーフィード研削	三菱電機 iQ-R	R/T ナライ	電動	電動	R/T ナライ	電動	電動	電動	

※操作盤：押ボタン

注意事項

- 写真は実際の設備とは異なる箇所がございますので都度お問い合わせください。
- 特別仕様は別途ご相談ください。



<本社・本社工場> Head Office and Plant

〒581-0091 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地 TEL: (072)992-7623 FAX: (072)991-6518
URL <https://www.machine.jtekt.co.jp>

<営業拠点> Sales Network

東京支社 東京都港区芝5丁目33番11号(田町タワー6階) TEL: 03-3571-6982
中部支社 愛知県刈谷市昭和町2丁目2番地(錦シエテカカスタマーセンター内) TEL: 0566-56-6524
西日本支社 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地(本社ビル内) TEL: 072-922-2701
海外営業部 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地(本社ビル内) TEL: 072-922-7010

ジェイテクトのリース

<https://www.jtekt.co.jp/products/lease/>



RMPr.NO.4520C_2-260603J

JTEKT | 株式会社ジェイテクトマシンシステム

●リビルド機

販売受付中

センタレス研削盤 3C



標準本体仕様

※写真はイメージです。

加工範囲	加工範囲 巾	研削砥石 外径 × 巾	調整車 外径 × 巾	床面より砥石軸中心までの高さ
φ1.6~φ75 mm	Max. 200 mm	φ610×205 mm	φ305×205 mm	1,050mm

仕様

加工方法	制御 (CPU)	といしドレス			調整車ドレス			上スライド	下スライド
		方式	トラバース	切込	方式	トラバース	切込		
スルーフィード研削	—	ポイント 倣い	油圧	手動	ポイント 倣い	油圧	手動	手動	

※操作盤：押ボタン

注意事項

- 写真は実際の設備とは異なる箇所がございますので都度お問い合わせください。
- 特別仕様は別途ご相談ください。



<本社・本社工場> Head Office and Plant

〒581-0091 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地 TEL: (072)992-7623 FAX: (072)991-6518
URL <https://www.machine.jtekt.co.jp>

<営業拠点> Sales Network

東京支社 東京都港区芝5丁目33番11号(田町タワー6階) TEL: 03-3571-6982
中部支社 愛知県刈谷市昭和町2丁目2番地(錦シエテカカスタマーセンター内) TEL: 0566-56-6524
西日本支社 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地(本社ビル内) TEL: 072-922-2701
海外営業部 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地(本社ビル内) TEL: 072-922-7010

ジェイテクトのリース

<https://www.jtekt.co.jp/products/lease/>



RMPr.NO.3C260604J

JTEKT | 株式会社ジェイテクトマシンシステム

●リビルド機

販売受付中

センタレス研削盤 3C



標準本体仕様

※写真はイメージです。

加工範囲	加工範囲 巾	研削砥石 外径 × 巾	調整車 外径 × 巾	床面より砥石軸中心までの高さ
φ1.6~φ75 mm	Max. 200 mm	φ610×205 mm	φ305×205 mm	1,050mm

仕様

加工方法	制御 (CPU)	といしドレス			調整車ドレス			上スライド	下スライド
		方式	トラバース	切込	方式	トラバース	切込		
スルーフィード研削	—	ポイント 倣い	油圧	手動	ポイント 倣い	油圧	手動	手動	

※操作盤：押ボタン

注意事項

- 写真は実際の設備とは異なる箇所がございますので都度お問い合わせください。
- 特別仕様は別途ご相談ください。



<本社・本社工場> Head Office and Plant

〒581-0091 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地 TEL: (072)992-7623 FAX: (072)991-6518
URL <https://www.machine.jtekt.co.jp>

<営業拠点> Sales Network

東京支社 東京都港区芝5丁目33番11号(田町タワー6階) TEL: 03-3571-6982
中部支社 愛知県刈谷市昭和町2丁目2番地(錦シエテカカスタマーセンター内) TEL: 0566-56-6524
西日本支社 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地(本社ビル内) TEL: 072-922-2701
海外営業部 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地(本社ビル内) TEL: 072-922-7010

ジェイテクトのリース

<https://www.jtekt.co.jp/products/lease/>



RMPr.NO.3C260604J

JTEKT | 株式会社ジェイテクトマシンシステム