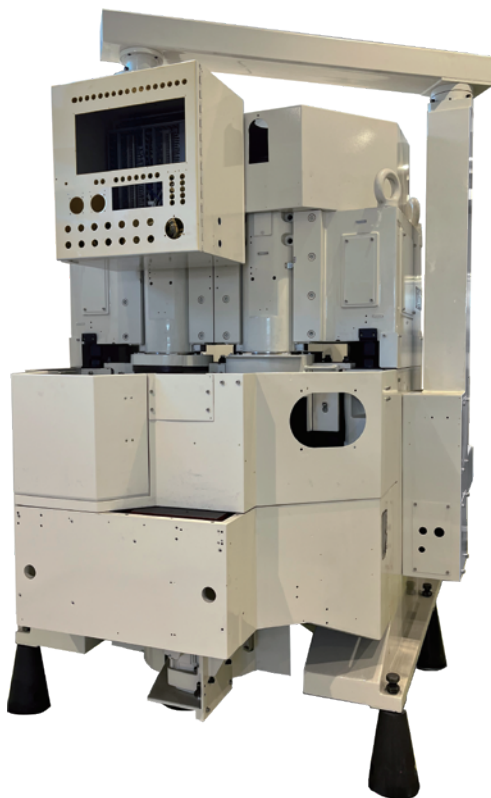


立形片面平面研削盤 R632



※写真はイメージです。

標準本体仕様

加工範囲 外径	加工範囲 厚み	研削砥石 外径	研削砥石 巾	回転数
Max. ϕ 125 mm	Max. 45 mm	Max. ϕ 305 mm	Max. 50 mm	Max. 1,500 min ⁻¹

標準仕様

制御 (CPU) : 三菱電機 製

ドレス方式 : キャリアドレス

スライド : サーボモータ

○オプションは別途受け付けします。

注意事項

○写真は実際の設備とは異なる箇所がございますので都度お問い合わせください。



< 本社・本社工場 > Head Office and Plant

〒581-0091 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地 TEL : (072)992-7623 FAX : (072)991-6518
URL <https://www.machine.jtekt.co.jp>

< 営業拠点 > Sales Network

東京支社 東京都港区芝5丁目33番11号(田町タワー6階) TEL : 03-3571-6982
中部支社 愛知県刈谷市昭和町2丁目2番地(幹シエイトガスターセンター内) TEL : 0566-56-6524
西日本支社 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地(本社ビル内) TEL : 072-922-2701
海外営業部 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地(本社ビル内) TEL : 072-922-7010

ジェイテクトのリース

<https://www.jtekt.co.jp/products/lease/>

